PAT-NO:

JP411245383A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 11245383 A

TITLE:

LIQUID INK PRINTER

PUBN-DATE:

September 14, 1999

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

DONAHUE, FREDERICK A

N/A

DAVID, G ANDERSON

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

XEROX CORP

N/A

APPL-NO:

JP11000417

APPL-DATE:

January 5, 1999

INT-CL (IPC): B41J002/01

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an encoder system for eliminating the timing error generated between the actual position of a belt for carrying a recording medium and a reference mark of the encoder, and carrying out the printing of high accuracy.

SOLUTION: A reference mark 88 of an encoder system is disposed directly on a paper feed belt 22 carrying a recording medium, and optical reading devices 80 are installed directly on printing bars 71-76. The reference mark 88 is sensed by respective optical reading devices 80 set on the same line as printing head dies 84 of respective printing bars 71-76 and receiving light from a light source 86 and the positions whereon the recording medium passage through respective printing bars 71-76 are checked accurately, and reference encoder timing signals are generated on respective printing bars 71-75 to jet ink on the recording medium.

COPYRIGHT: (C)1999, JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-245383

(43)公開日 平成11年(1999)9月14日

(51) Int.Cl.⁶

體別記号

FΙ

B41J 2/01

B41J 3/04

101Z

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 8 頁)

(21)出願番号

特願平11-417

(22)出願日

平成11年(1999) 1月5日

(31)優先権主張番号 004763

(32)優先日

1998年1月8日

(33)優先権主張国

米国(US)

(71) 出願人 590000798

ゼロックス コーポレイション XEROX CORPORATION アメリカ合衆国 06904-1600 コネティ カット州・スタンフォード・ロング リッ

チ ロード・800

(72)発明者 フレデリック エー、ドナヒュー

アメリカ合衆国 14568 ニューヨーク州 ワルワース フォスディック ロード

(72)発明者 デイビッド ジー. アンダーソン

アメリカ合衆国 14519 ニューヨーク州

オンタリオ ウィリッツ ロード 1080

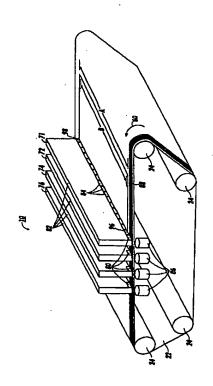
(74)代理人 弁理士 中島 淳 (外1名)

(54)【発明の名称】 液体インクプリンタ

(57)【要約】

【課題】 記録媒体を搬送するベルトの実際の位置とエ ンコーダの基準マークとの間に生じるタイミングエラー を解消し、精度の高いプリントを可能にするエンコーダ システムを提供する。

【解決手段】 エンコーダシステムの基準マーク88 を、記録媒体を搬送する給紙ベルト22上に直接配置 し、光学読み取り装置80をプリントバー71~76に 直接取り付ける。各プリントバー71~76のプリント ヘッドダイ84と同一線上に存在する個々の光学読み取 り装置80は光源86からの光を受けて基準マーク88 を検知し、記録媒体が各プリントバー71~76を通過 する位置を正確に確認し、各プリントバー71~76に 独自のエンコーダタイミング信号を発生して記録媒体上 にインクを噴射させる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 液体インクを受ける最大プリント領域を 定めるプリント範囲を有し、記録媒体径路に沿って移動 する記録媒体上に、画像を形成するために液体インクを 付着させる、液体インクプリンタであって、

記録媒体径路に沿って記録媒体が移動する際に、記録媒 体上に一幅分のインクを付着させるために、記録媒体径 路に対して実質的に垂直に配列された複数のノズルを有 するプリントバーと、

記録媒体を記録媒体径路に沿って移動させるために、前 10 記複数のノズルに隣接して配置される、記録媒体搬送部

前記ノズルのアレイに関して前記記録媒体搬送部の位置 を確認するための、前記記録媒体搬送部から離間され た、エンコーダシステムと、

を有する、液体インクプリンタ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は一般にページ幅イン クジェットプリンタに関し、特にプリントバーに取り付 20 けられるエンコーディングシステムを有するベルトエン コーディングシステムに関する。

[0002]

【従来の技術】圧電方式、音響方式、相変化ワックスベ ース方式、サーマル方式などの、連続流やドロップオン デマンドとしてしばしばに言及されるタイプの、液体イ ンクプリンタは、少なくとも一つのプリントヘッドを有 し、そこからインク液滴を記録媒体に向かわせる。プリ ントヘッド内でインクは複数のチャネルに収容される。 パワーパルスによってこのチャネル端部のオリフィス又 30 はノズルからインク液滴が必要なときに吐出される。 【0003】サーマルインクジェットプリンタでは、パ ワーパルスは、通常個々のチャネルに一つずつ配置さ れ、電流パルスで個々にアドレス可能な抵抗体によって 作り出され、チャネル内のインクを加熱して気化させ る。通常、抵抗体又はヒータである熱エネルギー発生器 は、個々のチャネルのノズルから所定の距離に配置され る。抵抗体は電流パルスで電気的に個々にアドレスさ れ、瞬間的にインクを気化させ、インク液滴を追い出す 気泡を形成する。気泡が大きくなると、ノズルから膨れ 40 出るインクはインクの表面張力によってメニスカスの状 態で保持される。気泡がつぶれ始めると、ノズルと気泡 との間のチャネル内に残っているインクはつぶれている 気泡に向けて移動し、ノズルのインクの体積を収縮さ せ、膨れ出ているインクを液滴として分離する。気泡が 大きくなる際にノズルから出るインクは加速され、液滴 に、記録媒体に向けて実質的に直線方向の運動量と速度 を与える。インク液滴は記録媒体に付着してインクスポ ットを形成する。インク液滴は抵抗体が作動した時のみ 放出されるため、この型のインクジェットプリントはド 50 る際に、光源/センサの組合わせによって、プリントへ

ロップオンデマンドプリントとして知られる。その後、 毛管作用によってチャネルにインクが再充填され、順次 供給容器からインクがくみ上げられる。サーマルインク ジェットプリンタの動作は、例えば米国特許第4,84 9,774号に記載されている。

【0004】インクジェットプリンタの特定の一形態が 米国特許第4,638,337号に記載されている。記 載のプリンタはキャリッジ型で、複数のプリントヘッド を有しており、往復動キャリッジに取り付けられた各プ リントヘッドごとに供給カートリッジを有している。個 々のプリントヘッドのノズルはキャリッジの移動線に対 して直交して配列され、キャリッジが一方向に移動する と、静止している記録媒体上に一幅分の情報がプリント される。次いで記録媒体はキャリッジの移動線に対して 垂直に、プリントされた幅に等しい距離だけ送られる。 次いでキャリッジは反対方向に移動し、次の一幅分の情 報をプリントする。また、用紙の全幅に渡って延びるノ ズルの線状アレイを用紙が通過する、全幅ないしページ 幅線状アレイも知られている。

【0005】典型的なインクジェットプリント装置で は、キャリッジはプリントするためにページを横切って プリントヘッドアセンブリを移送しなければならず、ま たキャリッジを、キャッピング、プライミング (インク 充填)及び、その他のプリントヘッド及びプリントヘッ ドノズルの保守機能のために、所定の位置に移動させな ければならない。これらの個々の場合において、キャリ ッジは制御された方法で記録媒体を横切って移動し、ま たキャリッジレールに沿った所定の位置で停止する。キ ャリッジをそれらの位置に正確に位置決めするために、 キャリッジモータ及び電子コントローラが備えられる。 モータが典型的に用いられるため、モータの回転運動 は、とりわけ歯付きベルト/プーリ、ケーブル/キャプ スタン、又はリードスクリューなどの手段でキャリッジ の直線運動に変換される。キャリッジを直線状に動かす これらの装置に加え、直線運動はエンコーダによって制 御及び/または追跡される。

【0006】移動部材の位置決め及びタイミングのため に、リニアエンコーダ及びロータリーエンコーダが用い られる。リニアエンコーダにおいて、材料の直線状の帯 は基準マークと呼ばれる複数のマークを有し、それらマ ークは典型的に光源によって照らされ、位置決め及びタ イミングを決定するために光センサで検知される。光セ ンサは基準マークを検知し、一連の電気的パルスを発生 し、パルスは制御システムに伝達されてプリントヘッド キャリッジのような移動部材の動作を制御する。基準マ ークの直線状帯は、キャリッジが記録媒体を横断する際 にキャリッジの予測される径路に平行に、プリンタトに 取り付けられる。光源及びセンサはキャリッジに取り付 けられ、キャリッジが記録媒体を横切って往復運動をす

[0012]

ッドキャリッジの動作を制御するためのエンコーダ帯上の基準マークを照明し、検出することができる。

【0007】ロータリーエンコーダは回転部材に連結されたディスクを用い、このディスクは複数の離間されたマークを有する。このマークはディスク上に配置され、マークが回転部材と共に回転すると、光源/センサはマークを感知して、回転部材の位置、速度、及び加速を決定する。ディスクが光を透過させる場合は、光源及びセンサはマークの通過を感知するために回転ディスクの両側に配置することができる。この方法で、ディスクの隣 10 接するマーク間が1つ増分するごとに一つのパルスが発生する。

【0008】線状帯型エンコーダ及びディスク型エンコ ーダの両者において、基準マークは典型的に、移動部材 の動作を制御するために、プリント解像度に関係する所 定の距離だけ離間される。これらの基準マークは典型的 に写真工程またはエッチング工程を介して作られる。い ったん帯又はディスクが作られると、このエンコーダ帯 又はディスクは、プリントヘッドキャリッジの位置を監 視する場合のように、静止プラットフォームに、又はデ 20 ィスクが回転部材に取り付けられる場合には移動プラッ トフォームのような支持部材に取り付けられる。移動部 材の動作及び/または位置を正確に制御することが望ま しいので、エンコーダ帯又はディスクの精確な配置が極 めて重要である。必然的に、エンコーダ帯又はディスク は支持部材上または制御される部材上に精確に位置決め されなければならない。典型的に、移動部材の正確な制 御を確保するために、帯又はディスクの位置決めは十分 狭い許容誤差にしなければならない。

【0009】本発明のある態様に関連するかもしれない 30 以下の開示中に、様々なプリンタ及び方法が図示され記 載されている。

【0010】ハートら (Hart et al.)の米国特許第5,394,223号は、画像の見当合わせのための装置について記載している。この装置は光導電性ベルトの移動を追跡し、電子写真プリント装置の中の画像形成装置 (イメージャ)の位置を調整して、合成画像を形成する際の位置合わせの誤差を修正する。見当合わせエラーは、適切な一組の目標マークを現像し、その目標マークを検出してイメージャの位置を制御することによって検 40 知される。

[0011]

【発明が解決しようとする課題及び課題を解決するための手段】本発明の一つの態様に従って、記録媒体上にインクを付着させて画像を形成する液体インクプリンタが提供され、この記録媒体は、液体インクを受けとる最大プリント領域を定めるプリント範囲を有し、記録媒体経路に沿って移動する。このプリンタは、記録媒体径路に沿って移動する。このプリンタは、記録媒体径路に沿って記録媒体が移動する際に、記録媒体上に一幅分のインクを付着させるために、記録媒体径路に対して実質50 る場合は、マイクロウェーブのパワーによって加熱される。場合は、マイクロウェーブのパワーによって加熱され

的に垂直に配列された複数のノズルを有するプリントバーと、記録媒体を記録媒体径路に沿って移動させるために、前記複数のノズルに隣接して配置される、記録媒体搬送部と、前記ノズルのアレイに関して前記記録媒体搬送部の位置を確認するための、前記記録媒体搬送部から離間された、エンコーダシステムと、を有する。

【発明の実施の形態】図1は、例えばインクジェットプ リンタのような、液体インクプリンタ10の模式的立面 図を示す。液体インクプリンタ10は給紙トレー12を 有し、給紙トレー12はプリンタ10によってプリント される複数枚の記録媒体14を収容する。ピックアップ ローラ16によって記録媒体14の一枚が給紙トレー1 2から取り出され、給紙ローラ18によって搬送機構2 0に給紙される。搬送機構20は、ローラ24で駆動さ れる給紙ベルトまたはベルト22によって、用紙を液体 インクプリントバーアセンブリ26の下方に移動させ る。ベルト22は、用紙をベルトに保持するためにベル ト上の開口を介して真空アプリケータ (図示せず)を用 い真空を付与する複数のアパーチュアを有することがで きる。また、このベルトは用紙を静電的に保持する静電 ベルトであってもよい。 プリントバーアセンブリ26 は、プリントヘッド支持部(図示せず)によってプリン ト位置に支持される一つ又は複数のページ幅プリントバ -28を、ベルト22と対面する関係で有する。プリン ト中、記録媒体14はベルト22によって複数のプリン トバー28の下方を搬送される際に、ページ幅プリント バー28は液体インクを記録媒体14上に付着させる。 各ページ幅プリントバー28はプリントノズルのアレイ を有し、このアレイは例えば千鳥状または直線状の列で あり、記録媒体14の幅を横断するプリントゾーンにイ ンクを付着させるのに十分な長さを有する。そのような アレイは、例えば米国特許第5,221,397号に記 載の技術によって形成可能であり、その内容を引用して 本明細書に含める。また、プリントバーアセンブリ26 はインク供給部を有し、このインク供給部はプリントへ ッド支持部に取り付けられるか、あるいは適切な供給チ ューブを介してページ幅プリントヘッドに連結される。 【0013】次いで、媒体上の液体インクを乾かすため に、記録媒体14はベルト22によって乾燥器32を通 って運ばれる。乾燥器32は、記録媒体14上に付着さ れた液体インクを乾かすのに十分な熱エネルギーを発生 するマイクロウェーブ乾燥器か、または他の既知の型の 乾燥器であってもよい。しかし、乾燥器32がマイクロ ウェーブ乾燥器である場合には、ベルト22は実質的に マイクロウェーブのパワーを透過させる、比較的低い誘 電率を有する材料で作られることが好ましい。用紙が実 質上乾いた後、用紙は排出トレー33に収容される。 【0014】乾燥器32がマイクロウェーブ乾燥器であ

るように特別に処方されたインクが好ましく用いられ る。そのようなインクは、マイクロ波によって伝導され た熱量を増加させるためにマイクロウェーブのパワーと 結合するように設計された化合物を含んでいてもよい。 そのような化合物の一つは、液体ビヒクル中で少なくと も部分的にイオン化可能なイオン化合物である。「マイ クロウェーブ乾燥を用いたプリントプロセス」("Print ing Processes with Microwave Drying") という名称 の、ゼロックス・コーポレイションに譲渡された米国特 る.

【0015】コントローラ34は搬送機構20の動作を 制御し、搬送機構20はピックアップローラ16、給紙 ローラ18、及び駆動ローラ24を有する。更に、当業 者によって理解されるように、コントローラ34は、プ リントバーアセンブリ26の動き、プリントバー28に よるプリント、及び乾燥器32の動作を制御する。ま た、コントローラ34は、マイクロプロセッサ又は特定 の機能を実行するのに専用の既知の他の装置のような、 複数の個別のコントローラを含んでもよい。パーソナル 20 コンピュータのような画像入力装置35は、画像情報を コントローラ34に伝達する。

【0016】プリント動作の終了時又は停電など別の必 要な時に、矢印36方向に移動可能なプリントバーアセ ンブリ26はベルト22から離れ、矢印40方向に移動 可能なキャップアセンブリ38はプリントバーアセンブ リ26の下方に移動し、プリントバーアセンブリ26に 蓋をする。キャップアセンブリ38がプリントバーアセ ンブリ26の直下に位置すると、プリントバーアセンブ リ26はベルト22に向かって移動し、キャップアセン 30 ブリ38上に配置された複数のキャップガスケット42 に接触する。

【0017】キャップアセンブリ38は一つまたは複数 のキャップガスケット42を有し、キャップガスケット 42は、一つまたは複数のプリントバーを囲む領域上に あるページ幅プリントバーと係合または接触し、プリン トバーノズルを空気に晒さないように密封する。適した キャップ要素とは、ここに後述するもの、または押しつ けることで十分に密封するものを包含する。この実質的 に気密性のシールは、ノズルに収容されているインクの 40 乾燥を防ぐことで個々のプリントバーノズルの詰まりを 防ぐ。「液体インクプリンタの保守用の液体アプリケー タ」("Fluid Applicator For Maintenance of Liquid I nk Printers") という名称のゼロックス・コーポレイシ ョンに譲渡されたアンダーソンら (Anderson et al.)の 米国特許出願番号第08/566,472号は、適切な キャップ要素並びに、湿潤装置及び真空装置を含むクリ ーニングシステムを記載しており、その内容を引用して 本明細書に含める。キャッピング動作が終了すると、プ

トするためにベルト22に関して適切な位置になるよう に、プリントバーアセンブリ26はベルト22から離 れ、キャップアセンブリ38はプリントバーアセンブリ 26から離れる。キャップアセンブリ38に加え、イン クジェットプリンタ10はアンダーソンら(Anderson e t al.)の特許出願に記載の保守アセンブリを有する。こ の保守アセンブリは、プリントヘッドアセンブリの前面 を拭うための湿潤ワイパノズルと、湿潤ワイパノズルが

6

プリントヘッドの前面に沿って移動する際に、湿潤ワイ 許第5,220,346号は適切なインクを開示してい 10 パノズルに続いて動き、この前面から乾いたインクや紙 の繊維を含むあらゆる汚染物質を真空吸引する真空ワイ プを有する。

> 【0018】図2に示されるように、ページ幅プリンタ の一例では、プリンタ49は第1のページ幅プリントバ ー50、第2のページ幅プリントバー52、第3のペー ジ幅プリントバー54、及び第4のページ幅プリントバ -56を有する。各プリントバーは記録媒体58上に液 体インクを付着させ、記録媒体58は用紙進行方向60 に対して直交する方向に測定したときに記録媒体幅Aを 有する。各ページ幅プリントバーは幅Aを横断する1ラ インの情報を付着させるのに十分な長さを有する。加え て、各ページ幅プリントバーはシアン、マゼンタ、イエ ロー、ブラックを含む複数のインクのうちの1色を付着 させる。各プリントバー50、52、54、56はそれ ぞれ互いに関して既知の位置に固定されるため、ロータ リーエンコーダ62は記録媒体58上の選択された位置 へのプリントを可能にし、コントローラ34を介してプ リントヘッドに伝達された画素情報に応答する画像を形 成する。ロータリーエンコーダ62はコントローラ34 に連結されるエンコーダ読み取り器64を有し、ベルト 位置情報をケーブル66を介してコントローラに伝達す る。モータ68はベルト22を方向60に駆動するため に用いられる。

【0019】図2に示されるように、エンコーダ62 は、インクを記録媒体58上の正確な位置に付着させる ための適切な情報をコントローラに供給できるが、この システムはエンコーダディスクの軸取付け公差に起因す る偏心誤差を含むある短所を有する。また駆動ローラ2 4には、ローラのふれ誤差による問題もある。これらの 短所は両方とも、プリントバーの下の実際のベルト位置 とエンコーダの基準マークとの間に生じるタイミング誤 差を生ずる結果となる。サーマルインクジェットプリン タのようなプリントオンデマンドシステムでは、そのよ うな誤差は縞、或いはカラーシステムにおける色相のず れとなって現れる。プリントバー間の距離はバー間のエ ンコーダのクロックパルスをカウントして決定される。 従って、そのようなシステムはロータリーエンコーダの 精度の悪さだけではなく、エンコーダ読み取り器がバー 間のエンコーダのクロックパルスをカウントすることに リントパーアセンブリ26は記録シート14上にプリン 50 起因する、ある種の精度の悪さによる問題も有すること

がある。

【0020】図3は本発明によるプリンタ10を示し、 プリンタ10は光学読み取り装置を有する第1の直線状 の (コリニア collinear) プリントバー71、第2のコ リニアプリントバー72、第3のコリニアプリントバー 74、及び第4のコリニアプリントバー76を有する。 各プリントバーは各プリントバー支持基体82の一端に 取り付けられた一つの光学読み取り装置80を有する。 各プリントバー上には複数のサーマルインクジェットプ リントヘッドダイ84が光学読み取り装置80に隣接し 10 て存在し、各プリントヘッドダイはパーソナルコンピュ ータ35又は他の既知の画像入力装置から受信した画素 画像情報に応答してコントローラ34の制御によってイ ンクを付着させる。

【0021】プリント中に、各光学読み取り装置80は それぞれ複数の光源86の一つからの光を受け、その光 は一つの実施の形態では少なくとも一部に複数の基準マ ーク88を有する半透明のベルト22を介して伝達され る。基準マーク88は、記録用紙58の位置が各プリン トバーを通過する際に正確に決められるように、所定の 20 間隔でベルト22上に直接配置される。光源は光学読み 取り装置とはベルトを挟んで反対側に配置されてもよ く、或いは光学読み取り装置と同じ側に配置されてもよ 11

【0022】本発明は、基準マークをベルト上に直接配 置し、光学読み取り装置80をプリントバーに直接取り 付けることにより、精度の高い記録システムを提供す る。より低コストの精度が劣るプリントシステムでは、 プリントバーのどれか一つに光学読み取り装置を一つだ け取り付ける場合もあるが、好ましくは各プリントバー 30 が1つずつ光学読み取り装置を有する。プリントバー上 に個別の光学読み取り装置を取り付けて、プリントバー を読み取り装置/ダイ一体型プリントバーとすることに よって、個々のバーごとに独自のエンコーダタイミング 信号を発生させることが可能なため、そのようなシステ ムではプリントバーを取り付ける際に必要な見当合わせ に対する必要事項が緩和される。

【0023】図4は基体82を有するプリントバー71 を示し、基体82はヒートシンクとして、またサーマル インクジェットプリントヘッドダイ84及び光学読み取 40 り装置80を取り付けるための実質的に平坦な取付け面 として機能する。プリントヘッドダイ84の位置決めに 対する必要性のため、基体82は、取り付け面が約±1 0~15ミクロン以内で変化するように、プリントヘッ ドダイ読み取り装置の取り付け範囲で、実質的に平坦な 表面を有する。従って、基体82の表面90上に取り付 けられる光学読み取り装置80は、その表面に取り付け られるインクジェットノズルのアレイと適切に一直線に 揃えられる。光学読み取り装置80をプリントヘッドダ イと同じ支持媒体に取り付けることにより、光学読み取 50 60に平行に配置し、プロセスの方向60に対して直交

り装置とシステム内で光学読み取り装置から離間して配 置されるプリントバーとの間隔を決定するための計算は 不要になる。更に、各基体82はその基体専用の光学読 み取り装置を有するため、各プリントバーは高精度の専 用の位置信号を発生する。

R

【0024】光学読み取り装置80は、単純なフォトダ イオード、フォトトランジスタ、光検知光学読み取り装 置のアレイを含むアモルファスシリコンアレイ、または 電荷結合素子(CCD) アレイからなることができる。光学 読み取り装置は光源86からの光を受け、各光源86は 読み取り装置80が感知するのに十分な光量を発生させ るのに専用に用いられるため、使用可能な光源の型の選 択には広い自由度が許される。例えばマイクロウェーブ 乾燥器32のマイクロウェーブ乾燥に対する耐性を含む システム上の制約に従って選択されるベルト材料の組成 が制限される場合、光学読み取り装置80が読み取るの に十分な光を発生する光源86を適切に選択できる。そ のようなわけで、光学読み取り装置/光源の組み合わせ の設計は限定的なものではない。例えば各光源86はハ ロゲンランプを有してもよい。更に、一つの光源が全て の光学読み取り装置用の光を発生させるのに用いられて もよい。

【0025】各プリントバーは、部分的に図示されるプ リントバー71用のインクマニホールド92のようなイ ンクマニホールドを有し、各インクマニホールドはそれ ぞれ結合したプリントヘッドダイにインクを供給する。 インクマニホールド92は、典型的にはプリントバーか ら離れて配置されるインク容器に柔軟なチューブで接続 される。

【0026】ベルト22が読み取り装置とはベルトを挟 んで反対側に配置された光源について十分な光を透過し ない場合は、図5及び図6に示すように反射式光学読み 取りシステムを用いることができる。例えば図5では、 読み取りシステムは光学読み取り装置80と結合された 光源89を有する。光源89は光をベルト22及びマー ク88に向け、マークで光が反射されて読み取り装置8 0に戻り、ベルト位置信号を発生させる。図示するよう に、読み取り装置80は基体に最も近接して配置される ことが好ましい。図6に示す第2の実施の形態では、反 射式光学読み取りシステム91が示されており、読み取 りシステム91は基体82に取り付けられたパッケージ 中に光源93と光学読み取り装置95とを有する。光源 及び光学読み取り装置はそれぞれ各基体82に取り付け られる単一の装置でもよい。光源はダイオードアレイ又 は白熱灯光源を包含する。発光器/受光器のユニットも 可能である。

【0027】図3及び図4の基準マーク88はプロセス の方向60に対して垂直に配列されているが、図7に示 すように、もう一つの基準マーク94をプロセスの方向 して配置された個々の基準マーク88と交差させること ができる。基準マーク94はベルト22全面に渡って配 置されるので、1本の外囲線とも考えることができる。 基準マーク88と組み合わせて基準線94を追加して、 横方向の蛇行のようなベルトの軌跡の問題に由来する補 正を可能とすることにより、画像のエッジの正確な見当 合わせが可能となる。この場合、光学読み取り装置80 は、アモルファスシリコンアレイに好ましく実現される 受光器の線状アレイを包含するであろう。結局、基準線 94が所定の公称位置の外に移動すると、光学読み取り 装置は信号をコントローラ34に伝達し、画像のプリン トを補正することができる。例えば、光学読み取り装置 が、ベルトがプロセスの方向60に対して直交する方向 に3画素分移動したことを確認した場合、コントローラ は、補正のために画像情報を、例えば、ノズル3本分の 距離だけ平行移動させる。

【0028】また、本発明は、追加のノズル又はプリン

トヘッドダイを有するプリントバーを備えることによ り、記録媒体上の画像が完全になるようにベルトの蛇行 を補正する。例えば典型的な記録媒体58において、画 像を完成するために、プリントバーが記録媒体Bの一部 分を覆う必要があることが決定された場合、及びベルト 蛇行の公称量がベルト組成などの様々な既知のパラメー 夕に従ってあらかじめ決められている場合、プリントバ ー71、72、74、及び76は、ベルトの蛇行の量を 補償するために、この所定のベルト蛇行の関数として決 定された追加的なノズルを有する。このようにして、画 像は正しく再現される。例えば、図3に示すように、プ リントヘッドダイ96又はその一部分、及びプリントへ ッドダイ98又はその一部分は、これほど精巧でないプ 30 リンタには必要ではないと思われるノズルを有する。 【0029】インクジェットプリントバーは、望ましく ないインクの付随液滴を吐出することが知られ、この付 随液滴はプリントバーの様々な部分に付着しうる。その 結果、例えば、散ったインク液滴又は紙の繊維といった 汚染物質で汚染されている光学読み取り装置80を用い ると、問題を生じることがある。従って、本発明は、湿 潤ノズルを用いてプリントヘッドノズル前面並びに光学 読み取り装置に湿潤剤を塗布するために用いられる保守 装置42を有する。加えて本発明のシステムは、プリン 40 トバー前面及び光学読み取り装置を清掃するための真空 ノズルを有する真空システムを包含する。そのようなシ ステムは、「液体インクプリンタの保守用の液体アプリ ケータ」("Fluid Applicator For Maintenance of Liqu id Ink Printers") という名称のゼロックス・コーポレ イションに譲渡されたアンダーソンら (Anderson et a 1.)の米国特許出願番号第08/566,472号に記 載されており、その内容を引用して本明細書の一部とす る。さらに、光学読み取り装置は、光の伝達に応答して 信号を伝達するため、読み取り装置80の光感度の不足 50 80

が、プリントバーが清掃を必要としていることも同時に 示すように用いてもよい。本発明では、光学読み取り装 置とプリントヘッドダイとを一直線に配置することを求

めているため、プリントヘッドダイの清掃に使用される 同じ保守装置が、読み取り装置80の保守にも使用する

10

ことができる。

【0030】本発明は、製造工程中にプリントヘッドバ ーを配列する際の自動整列システムとしても有用であ る。ベルト22が新品で繰り返し使用による歪みを全く 10 生じていないため、基準マーク88及び基準線94は、 バーを配列するための精度の高い位置決めマーカとして 作用することができる。このようにして、プリントバー **/ベルト/整列システムは互いに関して精確に整列さ** れ、プリントバーがプリントヘッドダイと一体的に一直 線に整列された光学読み取り装置を持たない他のシステ ムに必要な、製造の際の追加の配列は必要としない。

【0031】さて、本発明を特定の実施の形態に関して 述べてきたが、当業者にとって多くの代替、修正、及び 変更が可能であることは明らかである。例えば、本発明 はここに示した実施の形態のみに限定されるものではな く、複写機を含む、記録媒体上に画像をプリントするた めに使用されるあらゆる液体インクプリントエンジンに 応用可能である。本発明の一つの実用的な実施の形態に おいて、プリントヘッドは、記載のサイドシューター型 のプリントバーを有することができるだけでなく、ルー フシューター型のプリントバーも同様に有することがで きる。従って、本出願に添付の特許請求の範囲の精神及 び広い範囲に含まれるそのようなすべての代替、修正、 及び変更を包含することを意図するものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】 インクジェットプリンタの模式的な立面図であ る.

【図2】ロータリーエンコーダを有するインクジェット プリンタを示す斜視図である。

【図3】本発明のベルトエンコーディングシステム及び 一体化された読み取り装置を有するインクジェットプリ ンタを示す斜視図である。

【図4】光学読み取り装置を有する本発明の単一のペー ジ幅プリントバーを示す図である。

【図5】本発明の読み取り装置/光源の一例を示す図で

【図6】本発明の読み取り装置/光源のもう一つの例を 示す図である。

【図7】ベルトトラッキング基準マークシステムの一例 を示す平面図である。

【符号の説明】

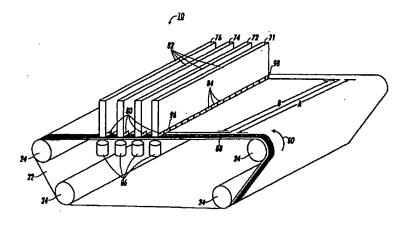
10 液体インクプリンタ

22 給紙ベルト

71~76 プリントバー

光学読み取り装置





【図4】

